

Temaprime EE

Beskrivelse

En hurtigtørrende, 1-komponent, rusthindrende specialprimer.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- Anvendes på overflader, hvor der kræves særligt gode rusthindrende egenskaber. Anbefalede anvendelsesmuligheder omfatter både ny- og vedligeholdelsesmaling af containere, landbrugsmaskiner og andre stålkonstruktioner.
- Hæfter ekstremt godt på forskellige slags overflader, som f.eks. stål, aluminium og zink.
- Tørre hurtigt og er derfor hurtigt klar til overmaling.
- Minimale skader ved brænding, svejsning og flammeskæring. Brændt maling kan let fjernes ved f.eks. børstning.
- Kan også anvendes uden topcoat til ståloverflader i tørre indendørsområder.
- Anbefalede anvendelsesmuligheder: Indvendige og udvendige overflader på skibe over vandlinjen, ydersiden af opbevaringstanke, landbrugsmaskiner og andre overflader, hvor der kræves særlig god vedhæftning og rusthindrende egenskaber.

TEKNISK DATA

Volumen tørstof

47±2 % (ISO 3233)

Vægt tørstof

65±2%

Massefylde

1,3±0,1 kg/l

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
85 µm	40 µm	11,7 m²/l
130 µm	60 µm	7,8 m²/l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal dækkes.

Tørretid

DFT 50 µm	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Støvtør efter	1 t	15 min.	10 min.
Berøringstør efter	3 t	1 t	30 min.
Overmalbar, efter	4 t	45 min.	30 min.
Gennemtør efter 30 min./+120 °C			

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation.

Glans

Mat.

Farver

Rødbrun (TVT 4000) og grå (TVT 4001). Toning: Temaspeed Premium

Temaprime EE

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4) Ståloverflader: Sandblæses til minimum Sa2. Rengør mindre skader ved brug af værktøjsrengøring til St2. (ISO 8501-1) Hvis sandblæsning ikke er mulig, anbefales fosfatering for koldvalset stål for at forbedre vedhæftning. Zinkoverflader: Blæses rene med mineralske slibemidler, f.eks. kvartssand, til en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis blæsning ikke er mulig, skal overfladen gøres ru ved håndslibning eller vaskes med egnet rensmiddel. For varmtgalvaniserede overflader, læs separat påføringsvejledning eller kontakt Tikkurilas tekniske service. Aluminiumsoverflader: Blæses rene med ikke-metalliske slibemidler til en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis sandblæsning ikke er mulig, skal overfladen slibes ru med håndkraft eller vaskes med egnet rensmiddel. Primede overflader: Olie, fedt, salte og snavs fjernes fra overfladen på en passende måde. Reparer eventuelle skader på primerlaget. Vær opmærksom på primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)
Anbefalede primere	Temaprime EE.
Anbefalede topcoats	Temalac AB 70, Temalac AB MIO, Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac ML 90, Temacryl AR 50, Fontecryl 25, Fontelac QD 80.
Påføringsforhold	Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +5 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed bør ikke overstige 80 % under påføring og tørring. Overfladetemperaturen på stål skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet under påføring og tørring.
Påføring	Omrør produktet grundigt inden brug. Ved airless sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 0-5 %. Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,015", og anbefalet tryk er 120-160 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form. Ved påføring med pensel skal produktet fortyndes alt efter forholdene.
Fortyndere	Thinner 1006, Thinner 1053 Store overflader Thinner 1053 (langsom).
Rengøring af udstyr	Thinner 1006
VOC	Mængden af flygtige organiske forbindelser (VOC) er 470 g/liter maling. Malingens indhold af flygtige organiske opløsningsmidler (VOC) (fortyndet 5 volumenprocent) er 499 g/l.
HELBRED OG SIKKERHED	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Kun til industriel og professionel brug.



Temaprime EE

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.